



IMPIANTO DI COSTAMPAGGIO PER PRESSOFUSIONE	GM MELT 2T
Alimentazione Fusore	Trifase 380 V 50/60 Hz
Alimentazione Console Comandi	Monofase 230 V 50/60 Hz
Alimentazione Pneumatica	6÷8 Bar
Assorbimento Fusore	4.400 W
Tempo di Ciclo	Programmabile
Chiusura e Apertura Portastampi	Manuale
Dimensioni Stampi	Personalizzabile
Materiali Lavorabili	Su Richiesta Del Cliente
Produttività	Dipende
Display	Schermo Touch Screen LCD Liquid Cristal Display
Memoria	100
Peso	240 Kg
Dimensioni	2200x1200x2200 mm (LxPxH)

## Funzioni del Sistema di Costampaggio per Pressofusione GM MELT 2T

- Permette di stampare spine e connettori in resina
- Puoi utilizzare fino a 2 stampi contemporaneamente
- Realizziamo stampi ad hoc per le tue esigenze di lavorazione

